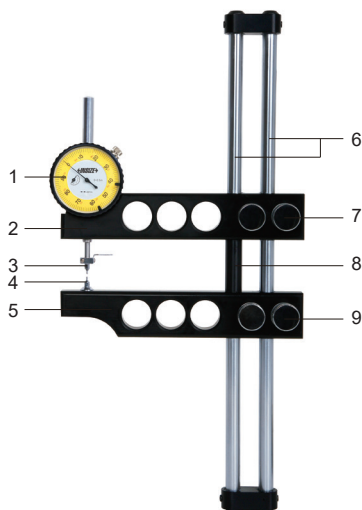


Roscas cónicas externas Instrumentos de medição

Código	Autonomia (L)	Curso do indicador de quadrante	Formatura	Precisão
2230-10	0-10"/0-254mm	0.5"	0.001"	0.0015"
2230-45	1-4 1/2"/25.4-114.3mm	0.5"	0.001"	0.0015"
2230-16	8-16"/203.2-406.4mm	0.5"	0.001"	0.0015"
2230-20	8-20"/203.2-508mm	0.5"	0.001"	0.0015"



- 1-Indicador de quadrante
- 2-Braço superior
- 3-Ponto móvel
- 4-Ponto fixo
- 5-Braço inferior
- 6-Hastes deslizantes
- 7-Parafusos de bloqueio
- 8-Manga de proteção de limite
- 9-Parafusos de bloqueio

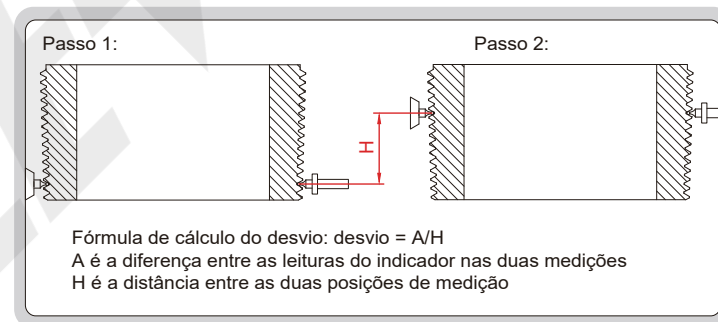
1. Meça o cono da rosca externa.

2. Medição:

- Marque a rosca medida e determine a posição de medição.
- Selecione os pontos de rosca adequados de acordo com o tipo de rosca a testar e o número de roscas por polegada (consulte a tabela de pontos de rosca)
- Desaperte os parafusos de fixação, ajuste o braço superior/inferior à posição do diâmetro da rosca externa e, em seguida, bloqueie e fixe-o; coloque o ponto fixo na ranhura do primeiro (ou último) dente da rosca completa; coloque o ponto móvel na alveolar oposta ao mesmo diâmetro do dente; e o indicador de quadrante precisa de reservar uma certa quantidade de pré-carga.
- O ponto fixo permanece fixo e o ponto móvel oscila num pequeno arco na ranhura; após encontrar a posição de leitura máxima, rode o anel do indicador de quadrante para coincidir com a posição de leitura máxima, bloqueie o anel do indicador de quadrante e conclua os passos de medição.

- Repita os passos de medição acima ao longo da posição marcada na rosca medida e registre a leitura do comparador.
- A diferença entre as duas posições de medição do comparador corresponde ao valor de conicidade da rosca medida neste intervalo.
- Compare o valor de conicidade calculado com o valor de conicidade padrão da rosca medida para determinar se a conicidade da rosca está dentro dos limites de qualidade.
Por exemplo, a rosca medida é uma rosca redonda de 1:16, com 8 dentes por polegada; são feitas duas marcas de medição na rosca medida e os dentes do parafuso nos dois pontos marcados estão separados por 4 dentes; a diferença do indicador de quadrante entre as duas posições de medição é de 0,032 pol. (A); a distância entre os dois pontos de medição é de 4/8 pol. (H); o cono é $0.032/0.5 = 0.064$, podendo ser comparado com o cono padrão (0.0625) da rosca redonda 1:16 testada.

princípio de medição



3. Aspectos a ter em conta:

- Preste atenção à proteção do produto após a medição. Se não for utilizado durante um longo período, deve ser armazenado.
- Deve ser aplicado óleo para proteção durante o armazenamento prolongado, a fim de evitar a oxidação dos produtos.

canetas esferográficas

Código	Tipo de rosca:	Roscas por polegada	Esfera (Ød)
6252-B8	rosca redonda, tubo de conduta	8	1.829mm
6252-B10	rosca redonda, tubo de conduta	10	1.448mm
6252-B115	tubo de conduta	11.5	1.27mm
6252-B14	tubo de conduta	14	1.041mm
6252-B18	tubo de conduta	18	0.813mm
6252-B27	tubo de conduta	27	0.533mm
6252-B5	rosca reforçada	5	2.286mm
6252-B52	rosca de conduta extrema	5, 6	1.524mm